Nexigen®

kloeckner metals

Your partner for a sustainable tomorrow

La prochaine génération de solutions vertes pour les produits métallurgiques

Notre société et notre économie doivent changer dans les années et décennies à venir si nous voulons encore éviter les conséquences irréversibles du changement climatique. Cela inclut également l'industrie sidérurgique qui est actuellement responsable de 7 % des émissions mondiales de CO_2. En tant que l'un des plus grands distributeurs indépendants de produits métallurgiques dans le monde, nous voulons contribuer à faire baisser ces émissions.

En même temps, nous voulons offrir de nouvelles opportunités et permettre à nos clients et à leurs industries de créer des chaînes de valeur durables.

Nous commençons maintenant. C'est la raison pour laquelle nous avons lancé Nexigen®

Qu'est-ce que Nexigen® ?

Sous le nom de Nexigen®, Klöckner & Co propose des solutions transparentes, à faible émission de CO_2, dans le domaine des matériaux, des services et de la logistique, aidant nos clients à établir des chaînes de valeur durables.
Avec Nexigen®, nous aidons nos partenaires à accélérer leur transformation écologique et à rendre visibles leurs progrès en matière de durabilité.

Nexigen® – Notre nouvelle marque pour les solutions acier et métal vertes

Nous établissons de plus en plus de partenariats avec des fournisseurs de différents pays. Cela nous permet d'offrir à nos clients des quantités importantes d'acier et de métaux verts et à faible émission de CO_2.

« Avec le lancement de Nexigen®, nous soulignons notre ambition de pionnier d'une industrie sidérurgique durable et nous franchissons une nouvelle étape. Nexigen® permet à nos clients de s'approvisionner facilement et de manière fiable en produits sidérurgiques et métalliques verts. »

GUIDO KERKHOFF
CEO Klöckner & Co SE

kloeckner metals

Vos avantages

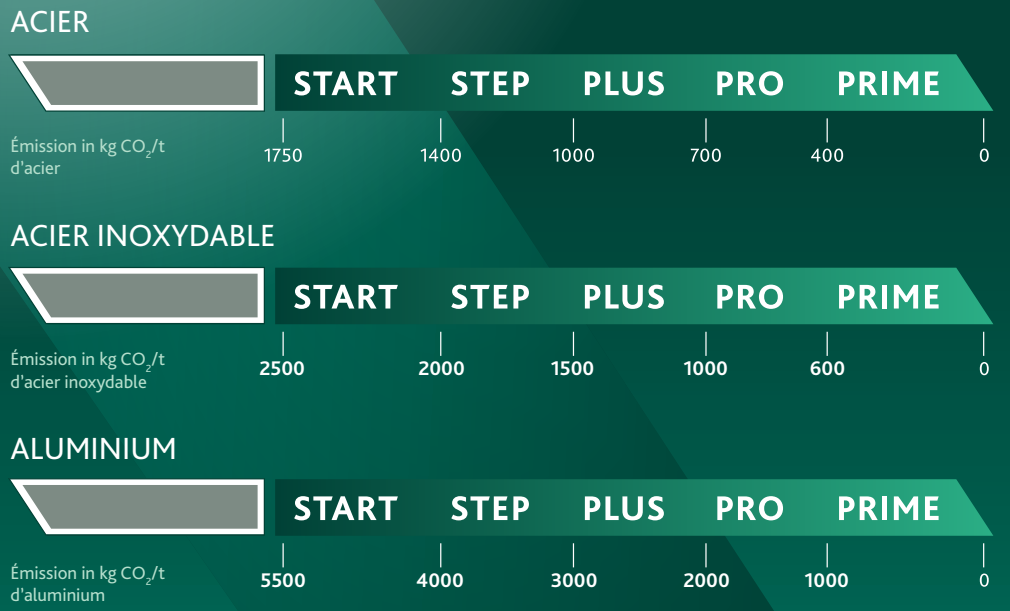
- ✓ Nexigen® vous permet de trouver et de commander des produits métallurgiques à faible émission de CO_2,
- ✓ Nexigen® vous offre la possibilité de réduire votre empreinte CO_2 et d'atteindre vos objectifs de développement durable,
- ✓ Avec Nexigen®, nous vous aidons à élargir votre portefeuille de produits bas carbone,
- ✓ Nexigen® vous permet d'offrir à vos clients une transparence totale.

Comment savoir si notre acier est vraiment vert

On parle «d'acier vert» depuis quelque temps. Mais à y regarder de près, on constate qu'il n'existe pas de définition universelle de l' «acier vert».
Par «acier vert», on entend généralement un acier à l'empreinte carbone réduite. Une situation similaire peut être observée avec les certificats et les labels. Certains producteurs commencent à labelliser leurs produits en les désignant comme «verts», mais les certifications utilisées sont toutes différentes les unes des autres, et donc difficiles à comparer.

Pour résoudre ce problème, nous avons mis au point une classification universelle fondée sur les besoins de nos clients, sur les perspectives du secteur des produits métallurgiques, sur les moyens technologiques à disposition et sur le GHG Protocol, principal système internationale de comptabilité carbone. Dans le même temps, nous sommes convaincus qu'en dehors de l'élimination totale des émissions de CO_2, une réduction substantielle apporte déjà une valeur ajoutée sur la voie de la transformation verte. Par conséquent, notre catégorisation comprend plusieurs niveaux de réduction de CO_2.

La catégorisation Nexigen® pour la transparence des émissions de carbone



BALANCED

« Balanced » est une catégorie distincte pour l'acier vert « équilibré ». Cela signifie que, pour différentes catégories d'acier provenant d'une même installation de production, les fabricants peuvent utiliser une empreinte carbone « rééquilibrée » calculée, résultant du volume global des émissions générées dans l'ensemble de l'installation.

kloeckner metals

La catégorisation Nexigen® pour la transparence des émissions de carbone

Nous avons développé une échelle de catégorisation pour l'acier, l'aluminium et l'inox à émission de CO_2 réduite afin que nos clients puissent observer directement l'impact carbone des produits qu'ils achètent.

Notre échelle de catégorisation pour les produits à faible émission de CO_2 est composée de 5 catégories basées sur leur véritable empreinte carbone, de l'extraction minière à la production : ils vont de **START** à **PRIME** avec une graduation spécifique en fonction du matériau.

✓ Méthodologie conforme aux standards internationaux

Notre méthode de calcul est basée sur le protocole GHG reconnu dans le monde entier.

✓ Comprend toutes les émissions : de l'extraction des matières premières au départ de notre entrepôt en passant par la production

Les émissions comprennent la production (scope 1), l'énergie achetée (scope 2) et la chaîne d'approvisionnement (scope 3 amont).

✓ Les mesures de compensation ne font pas partie de la catégorisation du CO_2

Ce sont les émissions carbone réelles qui déterminent la catégorisation du produit, les mesures de compensation sont exclues.

Ambitieux aujourd'hui pour préparer l'avenir

LES OBJECTIFS NEXIGEN®

Dès aujourd'hui, nous sommes parmi les premiers à proposer à nos clients d'Europe et d'Amérique une variété de produits plats et longs, issus de différentes catégories à faible émission de CO_2.

Tous nos produits Nexigen® sont basés sur la catégorisation de l'acier vert Nexigen® - la première classification transparente des émissions de CO_2 sur l'ensemble de la chaîne de valeur.

D'ici 2025, plus de 30 % des produits que nous vendons seront issus des deux catégories les plus durables (PRO et PRIME).

Environ 85% des émissions se produisent dans l'extraction des matières premières et la production d'acier

ÉTAPES DU PROCESSUS	ÉMISSIONS DE CO_2 ÉQUIVALENT SCOPES 1, 2, 3 AMONT
1 Extraction de matières premières et production d'acier	85%
2 Traitement, distribution et logistique	5%
3 Traitement industriel final	10%

kloeckner metals

La production de l'acier

COMPARAISON ENTRE LES DIFFÉRENTES MÉTHODES DE PRODUCTION D'ACIER

HAUT FOURNEAU

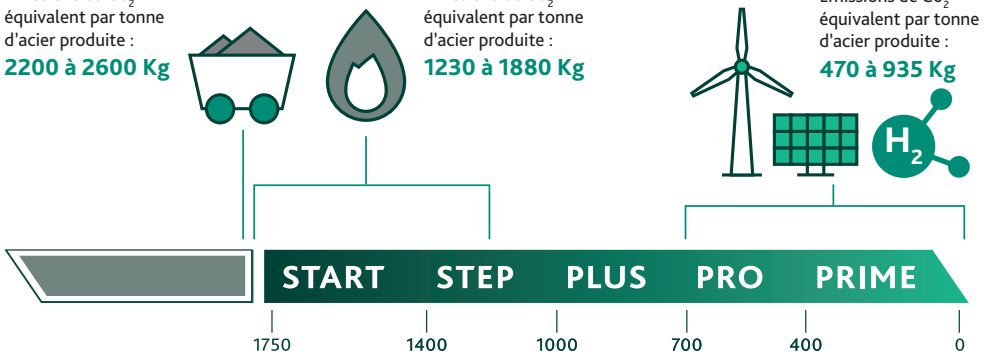
Émissions de CO_2 équivalent par tonne d'acier produite :
2200 à 2600 Kg

FOUR A ARC ELECTRIQUE + RÉDUCTION DIRECTE DU FER

Émissions de CO_2 équivalent par tonne d'acier produite :
1230 à 1880 Kg

FOUR A ARC ELECTRIQUE À BASE D'ÉNERGIE VERTE

Émissions de CO_2 équivalent par tonne d'acier produite :
470 à 935 Kg



2 voies de production d'acier dominent aujourd'hui : les hauts fourneaux, les fours à arc électrique.

La production d'acier nécessite beaucoup d'énergie. Celle-ci peut provenir de sources renouvelables ou fossiles.

La ferraille peut être recyclée et transformée en acier neuf. Une certaine quantité de ferraille est ajoutée dans toutes les productions.

Il existe des fours à arc électrique qui fonctionnent avec 70 à 100 % de ferraille.

Si les fours à arc électrique fonctionnent avec moins de 30 % de ferraille, ils fonctionnent avec du fer directement réduit. Le gaz naturel ou l'hydrogène (potentiellement verts) peuvent être utilisés pour la réduction.

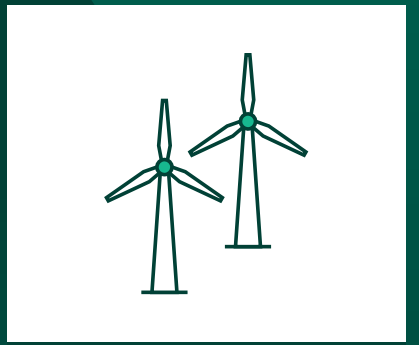
Quels sont les facteurs considérés dans la catégorisation Nexigen®

SCOPE 1

OPÉRATIONS

Le **scope 1** comprend toutes émissions directement rejetées par l'entreprise. Pour un producteur d'acier, il couvre par exemple :

- les émissions aux propres infrastructures et équipements des aciéries,
- les émissions rejetées par les véhicules de l'entreprise.



SCOPE 2

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

Le **scope 2** porte sur les émissions résultant de la consommation d'énergie achetée. Il couvre :

- les émissions liées à l'électricité achetée,
- les émissions liées au chauffage et à la climatisation des locaux.

SCOPE 3 AMONT

CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

Le **scope 3 amont** concerne les émissions rejetées en amont de l'activité de production de l'entreprise. Pour un producteur d'acier, il couvre par exemple :

- l'achat de matières premières et d'autres services
- l'immobilisation de biens,
- le transport de marchandises jusqu'aux sites de production.

SCOPE 3 AVAL

PHASE DE TRANSFORMATION DU PRODUIT

Le **scope 3 aval** comprend les émissions rejetées une fois l'activité de production de l'entreprise terminée. Pour un producteur d'acier, il couvre par exemple :

- la transformation des produits finis vendus,
- l'utilisation des produits finis vendus,
- le transport des produits finis vers un distributeur comme Klöckner & Co.

kloeckner metals

Nos objectifs de réduction d'émission de CO_2

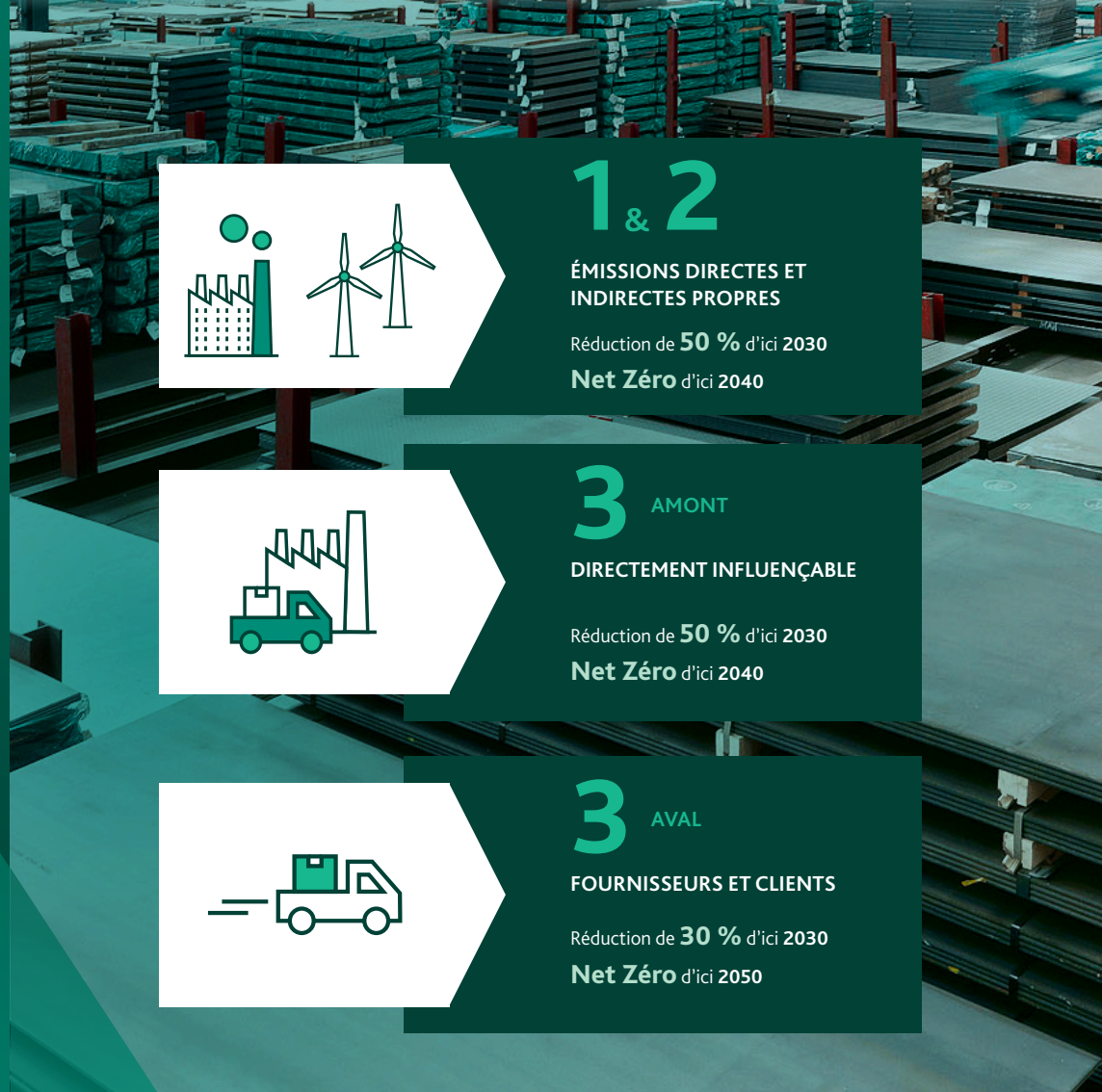
SUR LES SCOPES 1, 2, 3 AMONT ET 3 AVAL

Klöckner & Co est la première entreprise au monde dont les objectifs «Net Zero» ont été reconnus par le SBTI*

* L'initiative «Science Based Targets» (SBTi) est un partenariat entre le CDP, le Pacte mondial des Nations unies, le World Resources Institute (WRI) et le World Wide Fund for Nature (WWF), qui promeut des mesures ambitieuses de lutte contre le changement climatique dans le secteur privé en permettant aux entreprises de fixer des objectifs de réduction des émissions fondés sur la science.

SCIENCE BASED TARGETS
DRIVING AMBITIOUS CORPORATE CLIMATE ACTION

kloeckner metals



1 & 2

ÉMISSIONS DIRECTES ET INDIRECTES PROPRES

Réduction de **50 %** d'ici **2030**
Net Zéro d'ici **2040**

3 AMONT

DIRECTEMENT INFLUENÇABLE

Réduction de **50 %** d'ici **2030**
Net Zéro d'ici **2040**

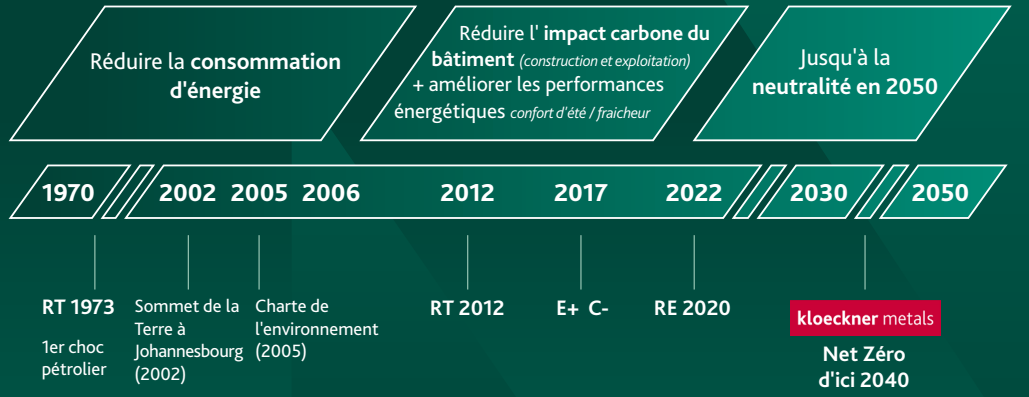
3 AVAL

FOURNISSEURS ET CLIENTS

Réduction de **30 %** d'ici **2030**
Net Zéro d'ici **2050**

Évolution des normes et réglementations dans la construction

D'UNE RÉGLEMENTATION THERMIQUE À UNE RÉGLEMENTATION ENVIRONNEMENTALE



LES OBJECTIFS DE LA RE 2020

- Recourir à des modes constructifs peu émissifs,
- Consommer moins d'énergie et de l'énergie décarbonée,
- Garantir la fraicheur en cas de forte chaleur.

01/01/2022 : pour les logements collectifs et les maisons individuelles,
01/07/2022 : pour les bâtiments de bureaux, d'enseignements primaire ou secondaire,
01/01/2023 : pour les autres bâtiments.

kloeckner metals

Évolution des méthodes de production dans l'Industrie

TRANSFORMATION VERS UNE INDUSTRIE PLUS VERTE

L'industrie française est à l'origine d'un cinquième des émissions de GES. À ce titre, la SNBC (Stratégie Nationale Bas Carbone) prévoit une réduction de ses émissions de 35 % en 2030 et de 81 % d'ici 2050, par rapport à 2015. Pour y parvenir, le secteur de l'industrie doit accroître son efficacité énergétique par tonne produite de 20 % entre 2010 et 2030. Et ce, en actionnant trois leviers :

- **l'efficacité énergétique,**
- **l'utilisation des énergies renouvelables et de récupération (En R&R),**
- **le recours aux matières recyclées.**

POURQUOI METTRE EN PLACE UNE STRATÉGIE DE DÉCARBONATION ?

- **Réduire ses émissions de CO_2**
- **Faire baisser sa facture énergétique**
- **Se mettre en conformité avec le décret tertiaire**

Les industriels qui présentent une surface de bureaux supérieure à 1 000 m² sont concernés par le décret tertiaire. En vertu de ce décret mis en place par la **Loi ELAN**, ils doivent réduire leur consommation de :

- **40%** à horizon **2030**
- **50 %** en **2040**
- **60 %** en **2050**.

Engager une stratégie de décarbonation permet de réduire la consommation de ses locaux et de se mettre en conformité avec la réglementation.

TRAÇABILITÉ

DOCUMENTS & CERTIFICATS GARANTISSANT NOTRE ACIER VERT

Des documents et certificats vous garantissent la traçabilité et durabilité de nos aciers verts :

Les **FDES** (Fiches de Déclaration Environnementale et Sanitaire) permettent de déclarer les impacts d'un produit de construction sur l'environnement, sur la santé et le confort des utilisateurs.

Une FDES présente les résultats d'une Analyse de Cycle de Vie de manière pertinente et en conformité la norme NF EN15804.

Les **EPD** (Environmental Product Declaration) signalent l'engagement d'un fabricant à mesurer et à réduire l'impact environnemental de ses produits et services et à rendre compte de ces impacts de manière transparente. Avec une EPD, les fabricants communiquent des données comparables, objectives et vérifiées par des tiers, qui montrent le bon comme le mauvais de la performance environnementale de leurs produits et services.

kloeckner metals

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.kloecknermetals.fr

Nexigen®

kloeckner metals

Your partner for a sustainable tomorrow

173 - 179, Boulevard Félix Faure
93537 Aubervilliers cedex - Tél : 01 48 39 77 77
www.kloecknermetals.fr
shop.kloeckner.fr

352 645 501 RCS BOBIGNY. Textes et photos non contractuels, sous réserve d'erreurs typographiques. Réservé aux professionnels • Ne pas jeter sur la voie publique • GT •. 12/2022 Kloeckner Metals France.

logo FSC signature complète